



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-012

## Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385433	HAS Anchor Rod 5.8 3/4"x-11"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.

The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.

Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/Kontakt

Javier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/Datum: 01/25/2013



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868.810 86.60

Document No. Dokument Nr.

MTM-012

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385433	HAS Anchor Rod 5.8 3/4"x 11"	0	0	0

Item designation		Rod	Washer	Nut		
Sachbezeichnung						
Reference composant						

## Inspection values/Prüfergebnisse

## Chemical composition

Chem. Zusammensetzung

	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.15/0.20	0.17		n/a	max.0.55	0.35				
Si %										
Mn %	0.60/0.9	0.67		n/a	min.0.3	0.70				
P %	max.0.040	0.012		n/a	max.0.05	0.01				
S %	max.0.050	0.020		n/a	max.0.15	0.007				
Cr %										
Mo %										
Ni %										
Cu %										
B %										
Al %										
N %										
V %										

## Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.

N										
V										
Fp					178.28	178.3				
HV			min.140	147-167						
A										
Z	>10	10.9-13.4								
R <sub>p0.2</sub>	min 420	539-549								
R <sub>m</sub>	min 520	565-568								

## Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

		min.5	23-29	>5	>5	>5	>5				
d (Zn)											
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionnelle			
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance a la traction			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn			
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation apres fracture									